

BS 37 RS

FIBRORINFORZATO MONOCOMPONENTE MALTA REOPLASTICA A RITIRO COMPENSATO PER RIPRISTINI STRUTTURALI RESISTENTE AI SOLFATI

R4

**EN 1504-3
 NORMA EUROPEA**

**CE approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808
 EN 1504-3 Classe R4**

Descrizione Il BS 37 RS è una malta reoplastica ad alta resistenza ai solfati per ripristini strutturali a ritiro compensato e con tempo di presa normale (60-90 minuti).

E' una miscela cementizia pronta all'uso che, dopo miscelazione con acqua, risulta perfettamente applicabile a cazzuola o spruzzo; gli strati del materiale applicato ed indurito risulteranno ad altissima adesione, durabilità, impermeabilità ed eccezionali resistenze meccaniche.

Il prodotto non contiene espansivi metallici.

Necessita di contrasto di armatura (applicazione di adatta rete di acciaio fissata al supporto) quando si tratta di superfici rilevanti e non di piccoli rappezzi. Finitura a frattazzo o frattazzo-spugna. Occorre saturare il supporto con acqua prima della applicazione e mantenere umida la superficie finita per almeno 24 ore.

La parte cementizia è costituita da cemento Portland con tenore in C₃A (alluminato tricalcico) inferiore al 3%.

Il prodotto viene formulato su richiesta anche nella versione contenente inibitori di corrosione migratori e di contatto MuCis[®]: **BS 37 RS MuCis[®]**. Tale formulazione contiene MuCis[®] inibitori di corrosione migratori e di contatto e non modifica sostanzialmente le altre caratteristiche fisico-meccaniche del prodotto descritte in questa scheda.

Su richiesta, o per progetti particolari, il prodotto **BS 37/RS/POZ previa aggiunta di Microbeton[®] POZ e Microbeton[®] POZ/H con tutti i vantaggi dei formulati ferrico-pozzolani.**

Vantaggi e caratteristiche

- I cementi e le speciali additivazioni utilizzate rendono il BS 37 RS particolarmente resistente alle aggressioni chimiche solfatiche.
- Le caratteristiche tixotropiche del BS 37 RS consentono l'ottima adesione, la facile stendibilità sulle superfici verticali, sulle parti inferiori di travi, mensole o soffitti.
- Possono essere usati gli attrezzi, manuali o meccanici, normalmente utili per l'applicazione degli intonaci.
- Assenza di "bleeding".
- Fortissima adesione al substrato.
- Buona durabilità agli attacchi chimici e ottima impermeabilità alla penetrazione d'acqua anche sotto pressione.
- Elevate resistenze meccaniche.

Indicazioni di impiego

- Intonaci strutturali in genere.
- Ripristini strutturali di superficie.
- Sulle superfici verticali e soffittature in genere, o ovunque occorrono i seguenti requisiti:
 - Facile stendibilità ed applicazione
 - Forte ed immediata adesione al substrato
 - Eliminazione degli scarti a terra
 - Stabilità dimensionale
 - Altissime resistenze fisico-meccaniche
 - Durabilità

Dal Progetto al Cantiere

Metodo d'uso Nota bene: l'adesione al supporto è una caratteristica fondamentale per la durabilità e la collaborazione strutturale delle malte da riparazione e ripristino.

Si raccomanda di consultare la scheda: "Valutazione e preparazione dei supporti in calcestruzzo per la miglior adesione delle malte da ripristino e ristrutturazione. – raccomandazioni per la corretta finitura".

- Preparare il supporto con adeguata scarificazione e con asportazione del calcestruzzo degradato e carbonatato e messa a nudo dei ferri ossidati. Rimozione della ruggine e delle parti friabili tramite la stessa idrodemolizione o sabbatura. Nel caso si richieda una superprotezione dall'ossidazione dei ferri d'armatura, applicare il MuCis® PROTEZIONE FERRO, boiaccia bicomponente, protettiva, passivante, anticorrosione da stendere a pennello sui ferri messi a nudo dalla scarifica il più immediatamente possibile dopo la rimozione della ruggine. Contiene le molecole MuCis®.
- Applicare adeguata rete di contrasto fissata su monconi precedentemente sigillati o sulla armatura preesistente.
- Bagnare le superfici di contatto fino ad imbibimento totale : iniziare qualche ora prima del getto per ottenere la saturazione della porosità di suzione del supporto.
- L'acqua in eccesso, in superficie o cavità superficiali, deve essere rimossa, con aria compressa o spugne, immediatamente prima dell'applicazione.
- Acqua mediamente necessaria per impasti plastici ed utili allo scopo: 13-15 lt per 100 Kg. di BS 37 RS.
- Miscelare per 3' - 5' (o comunque, a seconda dell'efficienza della miscelazione, per il tempo necessario all'ottenimento di impasti omogenei e privi di grumi) nella betoniera già contenente l'acqua approssimativamente utile all'impasto, ma in lieve difetto.
- Aggiustare la lavorabilità desiderata con un'ultima aggiunta d'acqua. Il quantitativo di acqua totale potrà variare a seconda delle condizioni applicative e termoigrometriche ambientali.
- Applicare, manualmente od a spruzzo, per ogni singola passata gli spessori consentiti nelle condizioni particolari. Nel caso di preposizionamento di rete, fare molta attenzione che le condizioni e le consistenze dell'impasto consentano il totale riempimento dietro la rete (le zone "d'ombra" dietro i tondini o maglie fitte possono limitare la penetrazione della malta). In tal caso occorre predisporre l'applicazione della rete, fissandola sui monconi, dopo la stesura di un primo strato di malta su cui la rete va schiacciata.
- Dopo l'applicazione, non appena avvenuta la presa dello strato, mantenere inumidita la superficie malta e comunque evitarne l'evaporazione per non meno di 24 ore; tale operazione è particolarmente importante con clima caldo, secco e ventilato. Il risultato ottimale si ottiene mantenendo bagnata la superficie per 3-4 gg.
- Strati verticali o soffittature di grosso spessore devono essere applicati a più riprese per evitare che il peso stesso del materiale "strappi" in fase di consistenza ancora plastica.

Avvertenze Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere.

Confezioni Sacco da 25 Kg.

Dal Progetto al Cantiere

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

• Tempo di inizio presa:	cca 1 ora a 25 °C	
• Resistenza a Compressione	N/mm ²	65 (28 gg.)
• Resistenza a flessione	N/mm ²	8,5 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm ²	26.000 (28 gg.)
• Adesione al cls	N/mm ²	2 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm ²	> 20 (28 gg.)
• Carbonatazione nel tempo	8 anni mm	2
	18 anni mm	6,5
	25 anni mm	10
• Resist. alla penetrazione CO ₂	μ	1.300
• Resist. alla diffusione VAPORE	μ	46
• ① Res. GELO-DISGELO	gr/mq	370
• ② Permeab. ai CLORURI	Coulomb	550
• Tipo conglomerato		malta tixo
• N. componenti		mono
• Spessori consigliati	mm	10÷50 (rete acciaio)
• Applicazione		mano/spritz
• Curing umido		SI
• Curing protetto		SE
• Applicazione tipica		RIPAR. STRUTT.
• Presa		normale
• Indurimento		normale
• Compensazione ritiro		SI
• Resa		1,9 Kg/m ² /mm

1N/mm² = 1MPa = 10,19 Kg/cm²

* Questi prodotti possono essere confezionati anche con l'aggiunta di inibitori di corrosione MuCis®

① Resistenza gelo-disgelo in presenza di sale - SIA 162/191 gr/mq (c.600 gr/mq = molto alta = requisito per cordoli autostradali)

② Permeabilità ai cloruri - Coulomb FHWARD/81 (100÷1000 Coulomb = molto bassa)

SE In funzione delle condizioni applicative (pioggia - sole - temperatura - umidità - ecc...)

VHDRS Very High Durability Repair & Prevention Systems Sistemi di riparazione e prevenzione anticorrosione ad elevatissima durabilità

VHDRS Very High Durability Reinforced Concretes Calcestruzzi armati anticorrosione ad elevatissima durabilità

MuCis Multiple Corrosion Inhibiting Synergies Sinergie multiple per l'inibizione della corrosione delle barre d'acciaio nei calcestruzzi armati

AED Altissima Energie di Deformazione

Resistenze meccaniche: (tipiche per impasti utilizzati con diversa percentuale d'acqua 12,5-16% riferite al peso del BS-37/RS): prismi 4x4x16 cm

	Compressione N/mm ²	Flessione N/mm ²
1 gg.	18 - 28	3,0 - 5,4
7 gg.	35 - 50	5,5 - 7,5
28 gg.	45 - 72	8,0 - 10,0

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.